

Maschinenpark

Neben der Standard-Ausrüstung arbeiten wir mit folgenden Maschinen:

5 **MAG-Schweisgeräte** bis 183 A bzw. 500 A
3 **WIG-Schweisgeräte** (auch für Aluminium) bis 220 A bzw. 260 A
2 **Elektrodenschweisgeräte** bis 130 A bzw. 330 A
1 **Schweisstisch**, max. Ø 600 mm

1 **Abkantpresse**: Arbeitslänge = 4010 mm, 100 t
1 **Säulenpresse**: 150 t
1 **Richtpresse** mit 6 Hydraulikzylindern: 200 t
1 **Horizontalpresse**: 40 t

1 **Schlauchpresse** elektrohydraulisch: für Schläuche von 1/4" – 1 1/4"

2 **Rundwalzmaschinen**:
für Bleche bis zu 8 mm Dicke – 2500 mm max. Breite (auch konisch) bzw.
für Bleche bis zu 3 mm Dicke – 1000 mm max. Breite
2 **Profilrundwalzmaschinen**: für Rohre bis Ø 70 mm
1 **Rohr-Dorn-Maschine**: für Rohre bis Ø 48 mm

1 **Tafelschere** hydraulisch: 10 mm x 3100 mm
3 **Bandsägen** halbautomatisch: von 270 mm bis 500 mm
1 **Plasma-Schneidergerät** Hypertherm Powermax 1650: max. 38 mm

1 **Fräsmaschine**: Verfahrweg x=1150 y=500 z=300 mm
1 **CNC-Fräsmaschine** MAHO MH800 C mit Drehtisch:
fünf Seiten Bearbeitung, Verfahrweg x=800mm y=500mm z=600 mm

1 **CNC-Drehbank**: mit Stangenlader (Stangenmaterial max. Ø 62 mm),
max. Ø 300 mm, Bearbeitung mit angetriebenem Werkzeug
3 **Drehbänke**:
Längen bis 1000 mm, max. DrehØ 225 mm, Spindeldurchgang 56 mm,
Plandrehen bis max. DrehØ 430 mm;
Längen bis 3000 mm, max. DrehØ 350 mm, Spindeldurchgang 72 mm,
Plandrehen bis max. DrehØ 700 mm;
Längen bis 1700 mm, max. DrehØ 530 mm, Spindeldurchgang 170 mm,
Plandrehen bis max. DrehØ 920 mm;

1 **Stossmaschine**: Hub 200 mm

2 **Bohrmaschinen** halbautomatisch (Bergonzi LP 1250, Alzmetall)

1 **Spritzkabine**: für Lackierungen von Teilen bis zu 15 m Länge